

DATASHEET

Module de réducteur G95, 1:95

N° de commande **96752**

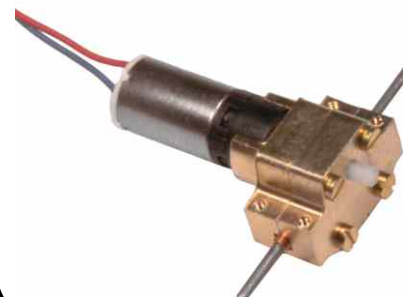
Entraînement pour micro-modèles, encapsulé. Laiton avec essieu en acier, spécialement conçu pour les camions à l'échelle 1:87.

Développé à l'origine comme entraînement pour des camions à l'échelle 1:87, ce petit entraînement est également parfaitement adapté aux entraînements légers de véhicules plus grands.

Des treuils ainsi que des fonctionnalités spéciales peuvent également être réalisés sans problème. Le G95 est un module de réducteur encapsulé d'une démultiplication de 1:95. Idéal pour les camions de route et tout-terrain. Le boîtier de réducteur est vissé et reste ainsi démontable et facile à entretenir.

En outre, le G95 dispose d'alésages de fixation M1 et peut ainsi être également vissé dans le châssis du véhicule. Grâce à sa conception compacte, le G95 peut être intégré au châssis du véhicule et permet également la réalisation de tracteurs de semi-remorque.

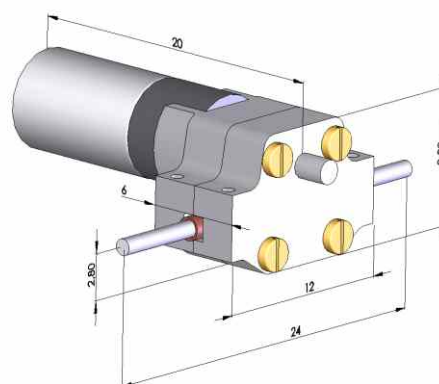
Module de réducteur G95



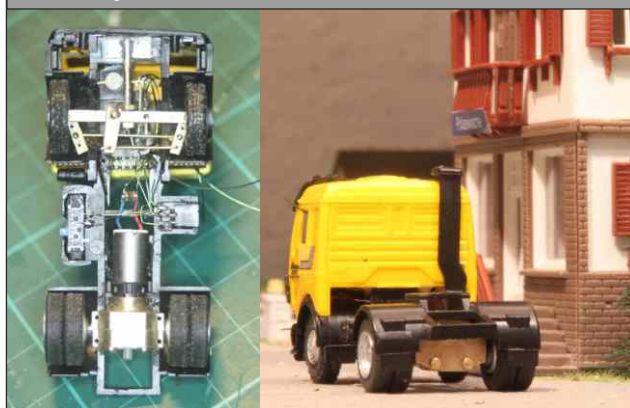
Caractéristiques mécaniques :

| | |
|--|--------|
| Longueur | 20 mm |
| Largeur (corps d'essieu) | 12 mm |
| Largeur (entre joues de châssis) | 8,5 mm |
| Hauteur | 9 mm |
| Hauteur (essieu jusqu'au rebord inférieur) | 4 mm |
| Poids | 4,5 |
| Transmission | 1:95 |
| Caractéristiques électriques : | |
| Tension: | 3.7 V |

Dimension:



Exemples d'utilisation:



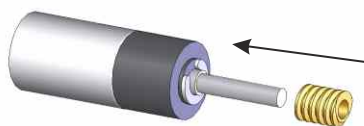
CONSTRUCTION MANUAL

Module de réducteur G95B, 1:95
N° de commande 96750

Entraînement pour micro-modèles, encapsulé. Laiton avec essieu en acier, spécialement conçu pour les camions à l'échelle 1:87.

Montage du module de réducteur :

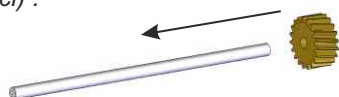
Introduire la vis sans fin jusqu'à la butée :



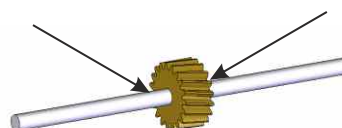
Utiliser la colle à prise rapide avec parcimonie (laisser durcir la colle selon les spécifications de celle-ci) :



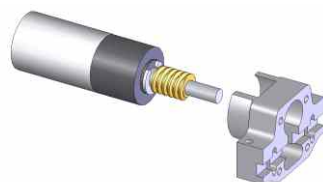
Souder la roue dentée au centre. De manière alternative, coller avec une bonne colle à métaux (laisser durcir la colle selon les spécifications de celle-ci) :



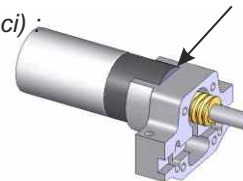
Retirer la soudure / la colle en surplus :



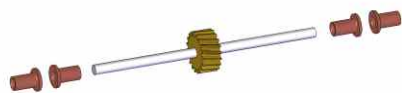
Monter le boîtier de réducteur, insérer entièrement le moteur :



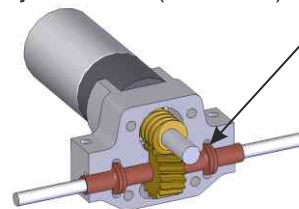
Utiliser la colle à prise rapide avec parcimonie (laisser durcir la colle selon les spécifications de celle-ci) :



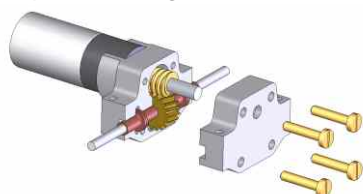
Introduire les douilles en cuivre (elles doivent pouvoir être tournées facilement sur l'essieu), puis placer l'essieu :



L'essieu doit être installé dans le logement en présentant un jeu minimal (horizontal) et sans coincer :



Dévisser le recouvrement de réducteur, serrer en croix après le rodage :



Filetage M1 pour le montage dans le châssis :

